



Patines de Medición de Líquidos / Sistemas de Llenado / Llenaderas

Adaptabilidad al Cliente

- Diseñados según los requisitos específicos de capacidad de descarga, configuración, condiciones de operación y tipo de servicio.

Componentes Integrados

- Bombas con motor para una transferencia eficiente del producto.
- Válvulas de control digital para una regulación precisa del flujo.
- Filtros tipo strainer o canasta para garantizar la limpieza del producto.
- Sistemas de mangueras con mecanismos de seguridad, como breakaways o brazos de descarga.
- Medidores de flujo (Coriolis, ultrasónico, turbina) para mediciones precisas.
- Densitómetros para monitoreo en tiempo real de la densidad del producto.
- Computadores de flujo para medición y control automatizado.
- Válvulas de seccionamiento y alivio para garantizar seguridad operativa.
- Sistemas de sobrellenado y puesta a tierra para prevenir riesgos.
- Piping, materiales eléctricos y estructuras de acero para un sistema completamente integrado.

Cumplimiento en Áreas Peligrosas

- Motores diseñados para cumplir con normativas internacionales como IEC, ATEX y NEMA, garantizando operación segura en zonas clasificadas.